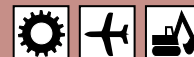


Druckentlastungsventil



Technik

Hergestellt für Hydrauliksysteme in denen Schnellverschluss-Kupplungen eingesetzt sind. Der aufgebaute Systemdruck zwischen Hydraulikaggregat und Kupplung würde ein mechanisches Zusammenkuppeln nicht zulassen.

Vorteile

Das Druckentlastungsventil kann direkt in die druckführende Leitung montiert werden, so dass damit alle nachgeschalteten Rohr- oder Schlauchleitungen an deren Enden Schnellverschluss-Kupplungen oder -Nippel installiert sind, gekuppelt oder entriegelt werden können.

Temperaturbereich

bis max. 90°C

Werkstoffe

T-Verteiler

Druckentlastungsventil
Dichtung

Standard-Ausführung

Stahl, verzinkt, gelb passiviert, versiegelt
Messing
NBR

Druckentlastungsventil

TEMA Zubehör

	Anschluss G	SW mm	L mm	D mm	NW	Dichtung	max. Betriebsdruck in bar	Artikel-Nr.	LS
	G 3/8 IG/AG	21	62	33	10	NBR	250	TTA38	■
	G 1/2 IG/AG	25	70	33	13	NBR	250	TTA50	■ □
	G 3/4 IG/AG	32	73	33	20	NBR	250	TTA75	■ □
	G 1 IG/AG	38	77	33	25	NBR	250	TTA100	■ □
	G 3/8 IG	28	60	33	10	NBR	250	TTA38 IW	■
	G 1/2 IG	28	60	33	13	NBR	250	TTA50 IW	■
<p>Entlastungsteil</p>	G 1/2 AG						250	T515	■
	G 1/2 AG						250	T515 RV ¹⁾	■ □

LS = Lieferstatus:

■ am Lager

■ □ kurzfristig lieferbar

□ mittelfristig lieferbar

¹⁾ Entlastungsteil aus rostfreiem Stahl mit FKM-Dichtung